REGIONE DEL VENETO

ULSS 1 DOLOMITI

guadagnare salute

rendere facili le scelte salutari

ULSS1 Dolomiti INCONTRA

CALENDARIO 2020:
La SALUTE E LA SICUREZZA
NON SONO UN HOBBY, SONO LA VITA
“LA METALMECCANICA".

Nicoletta De Marzo
Nicola Canal

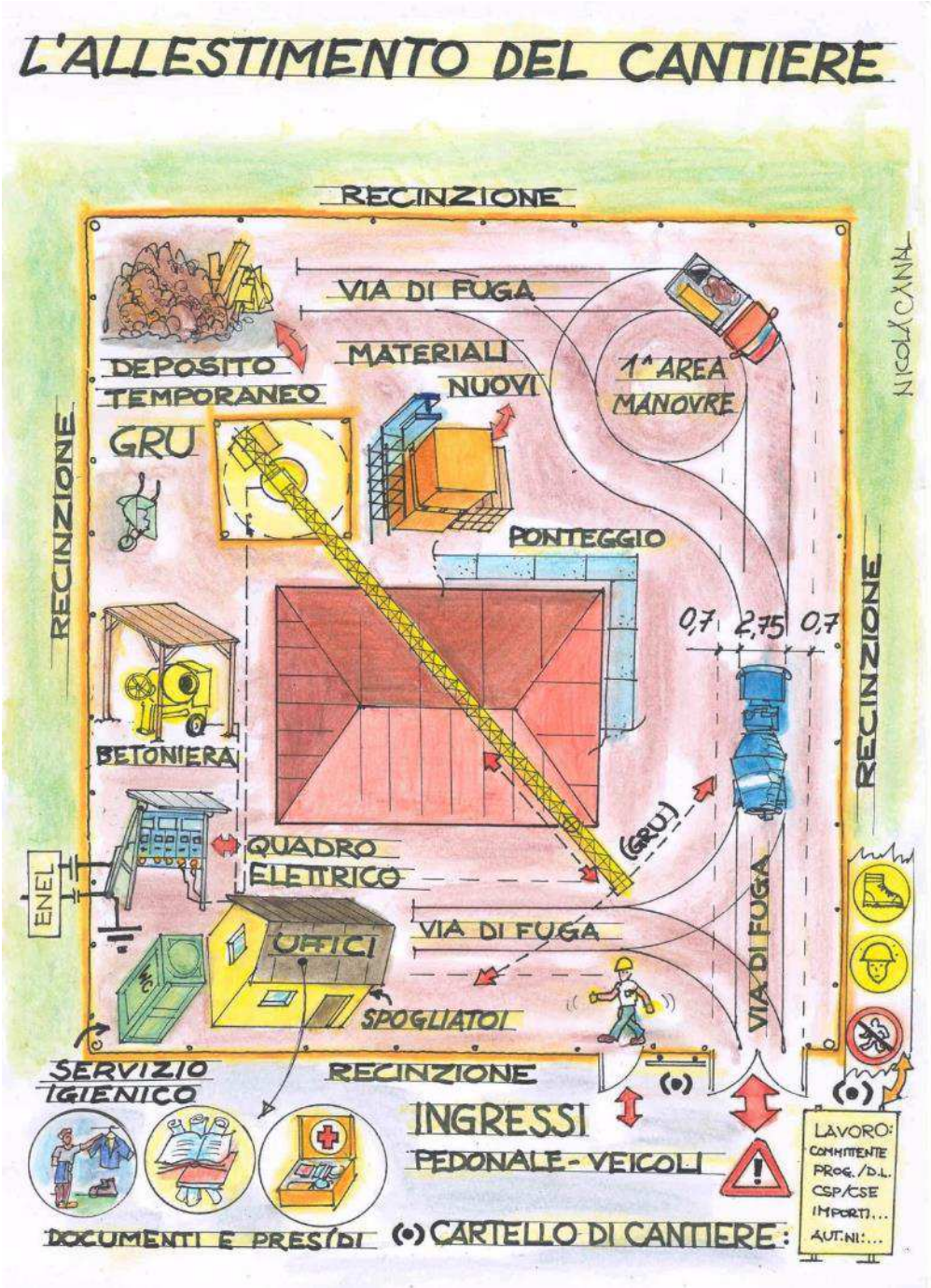
REGIONE DEL VENETO

ULSS 1 DOLOMITI

guadagnare salute

rendere facili le scelte salutari

I calendari PRECEDENTI…



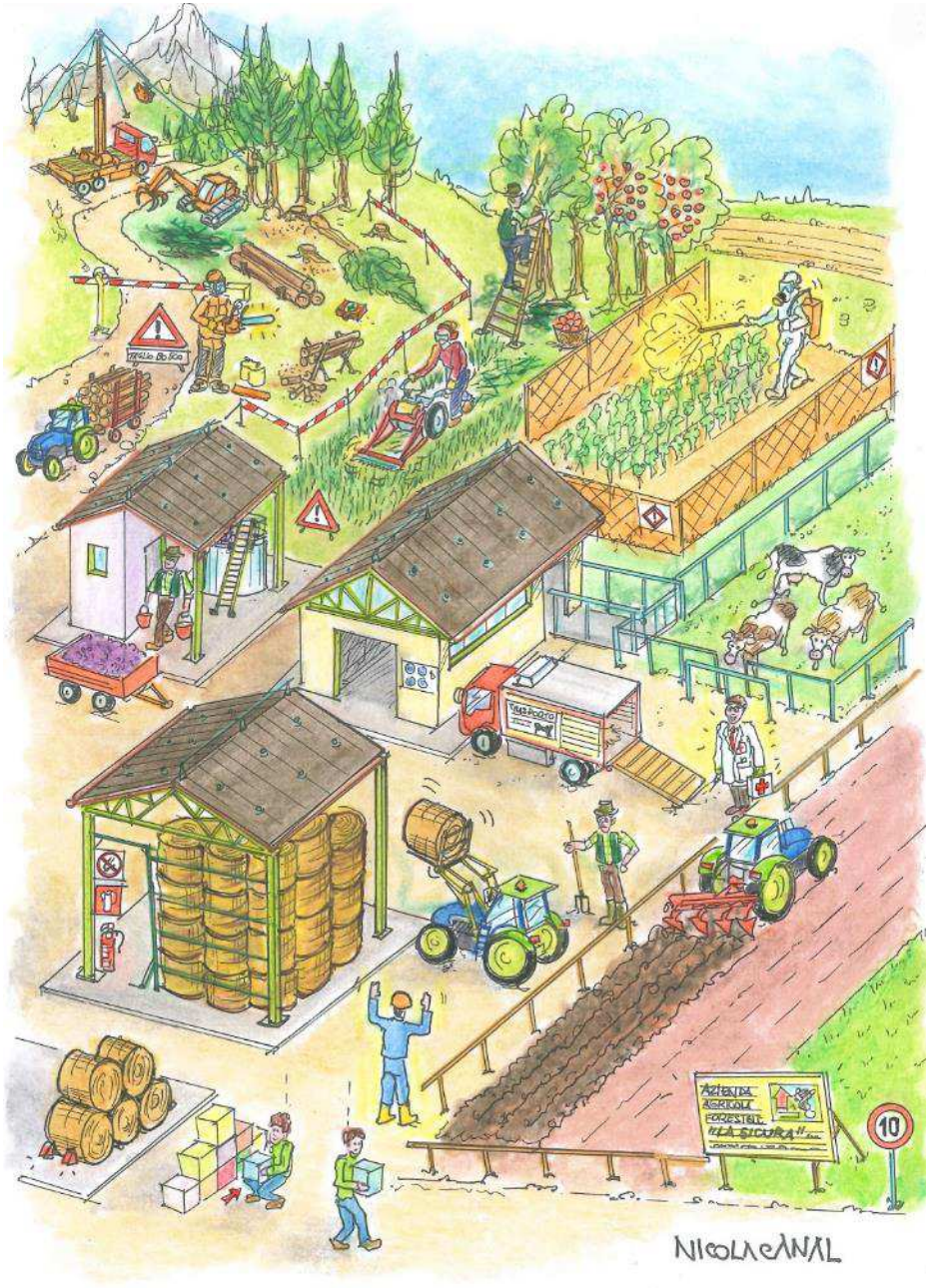
Regione Veneto

Ulss 2 Feltre - SPISAL

La salute non è un hobby, è la vita

Il cantiere edile

Calendario 2011



Regione Veneto
Ulss 2 Feltre - SPISAL

La salute non è un hobby, è la vita

L'azienda agricola

Calendario 2013

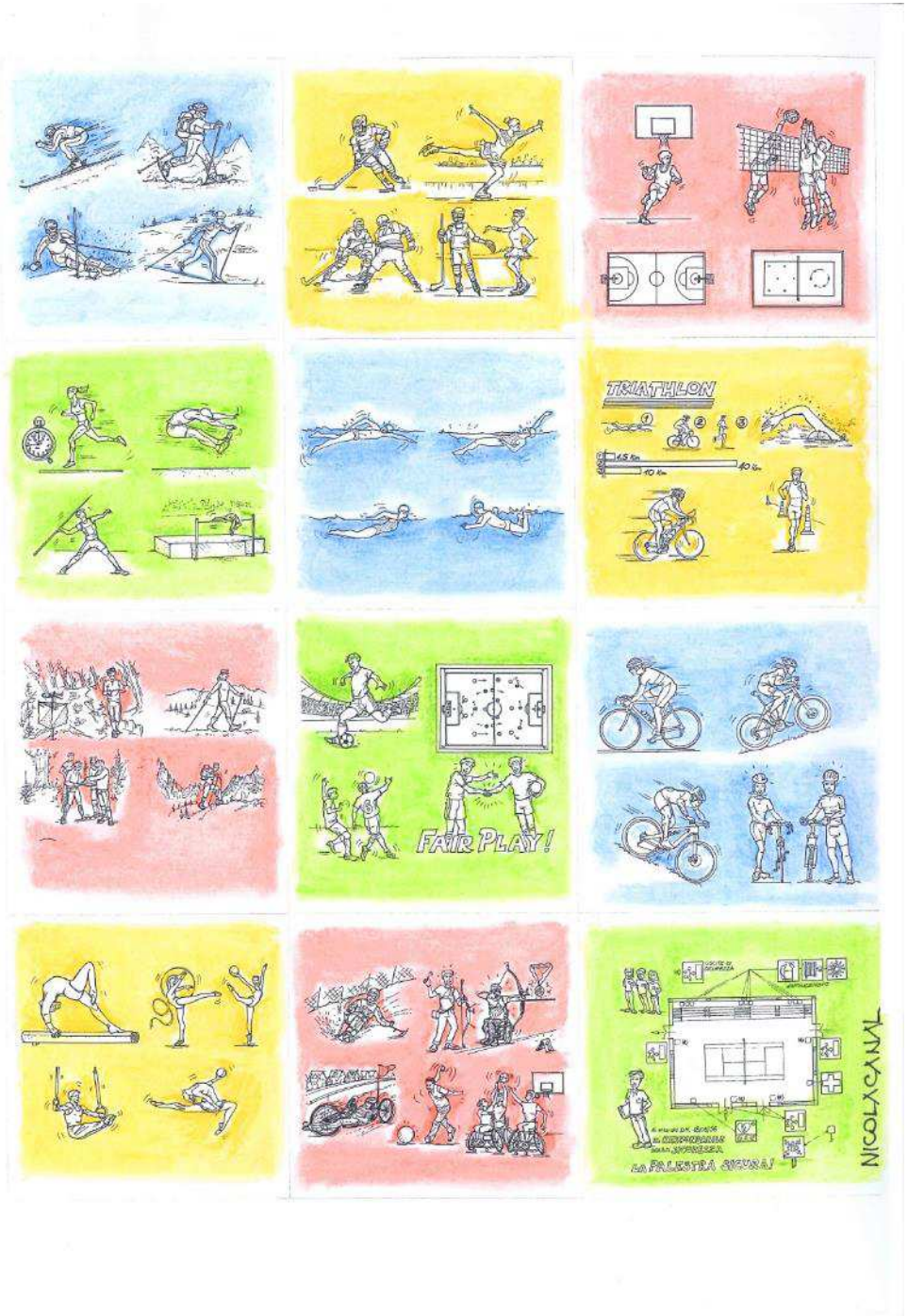
Regione Veneto

Ulss 2 Feltre - SPISAL

La sicurezza non è un hobby, è la vita

Gli infortuni domestici

Calendario 2014

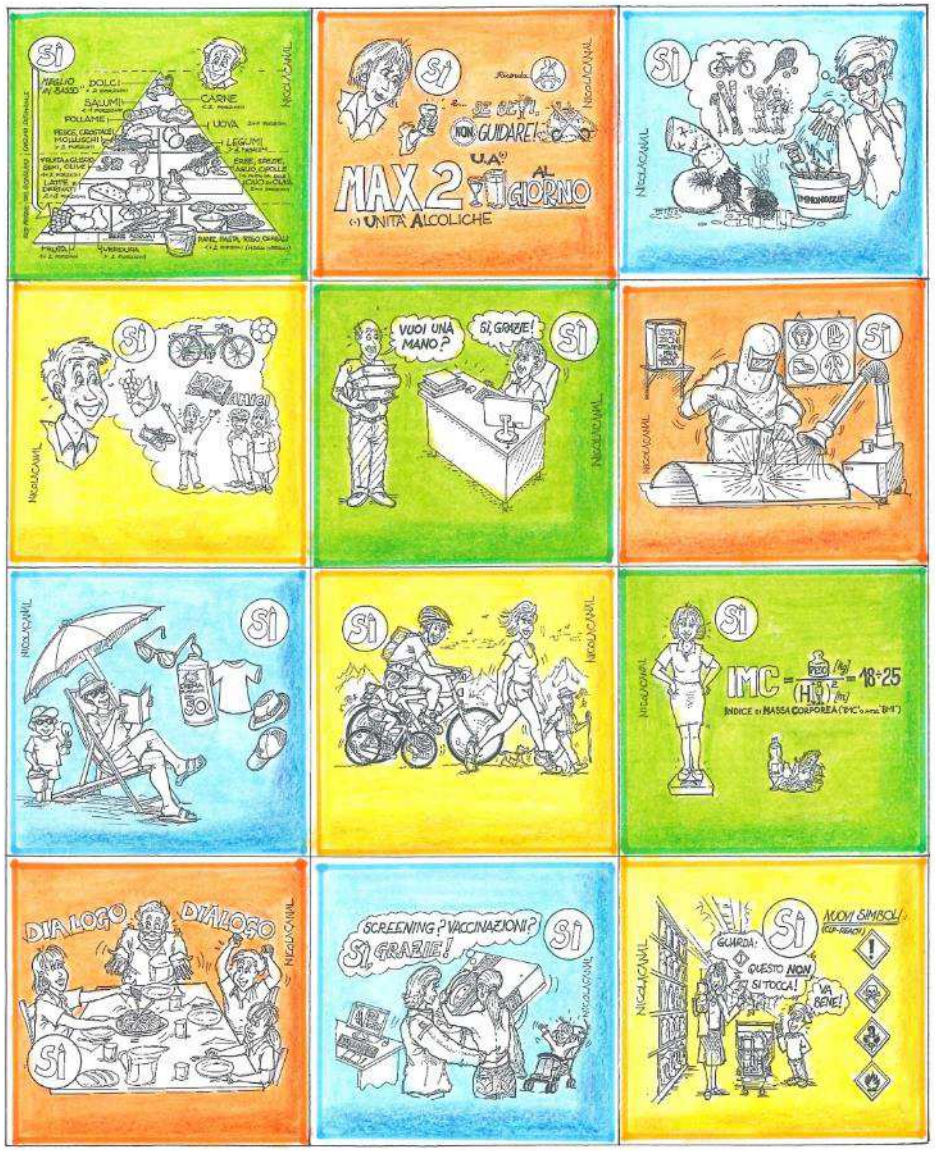


Regione Veneto
Ulss 2 Feltre - Spisal

La sicurezza non è un hobby, è la vita

La sicurezza nello sport

Calendario 2015

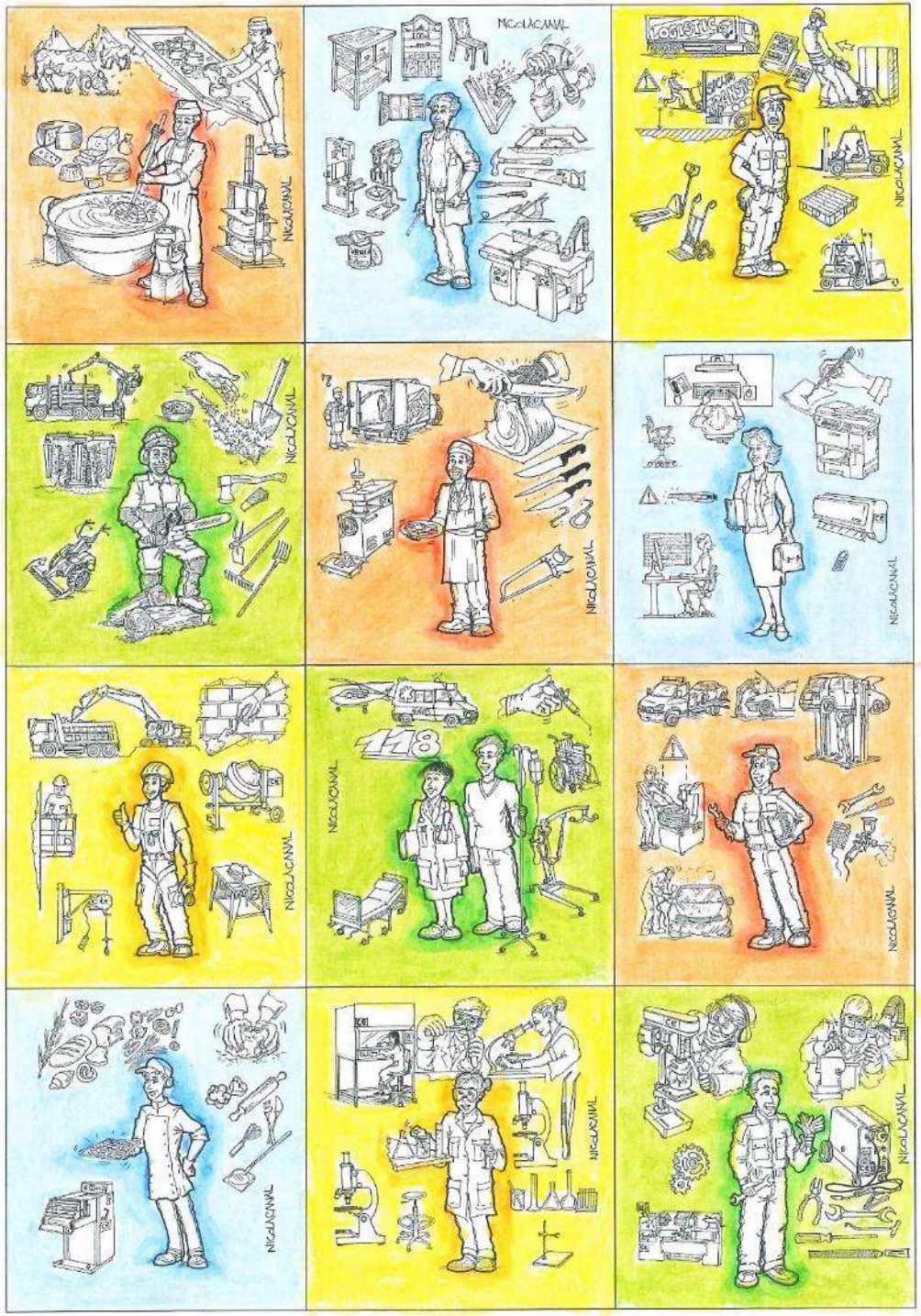


Regione Veneto
Ulss 2 Feltre - SPISAL

La salute non è un hobby, è la vita

STILI DI VITA SANI

Calendario 2016



Regione Veneto
Ulss 2 Feltre - SPISAL

La salute
non è un hobby,
è la vita

Arti, mestieri
e professioni

Calendario 2017

Regione Veneto
ULSS 1 Dolomiti - SPISAL

La sicurezza non è un hobby, è la vita:
Rischi, Emergenze e Comportamenti Sicuri

Calendario 2018

Regione Veneto
ULSS 1 Dolomiti - SPISAL

La salute
non è un hobby,
è la vita:
D.Lgs. 81/08

Calendario 2019

Il settore metalmeccanico

Settori ATECO 2007:

24 SIDERURGIA

25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO

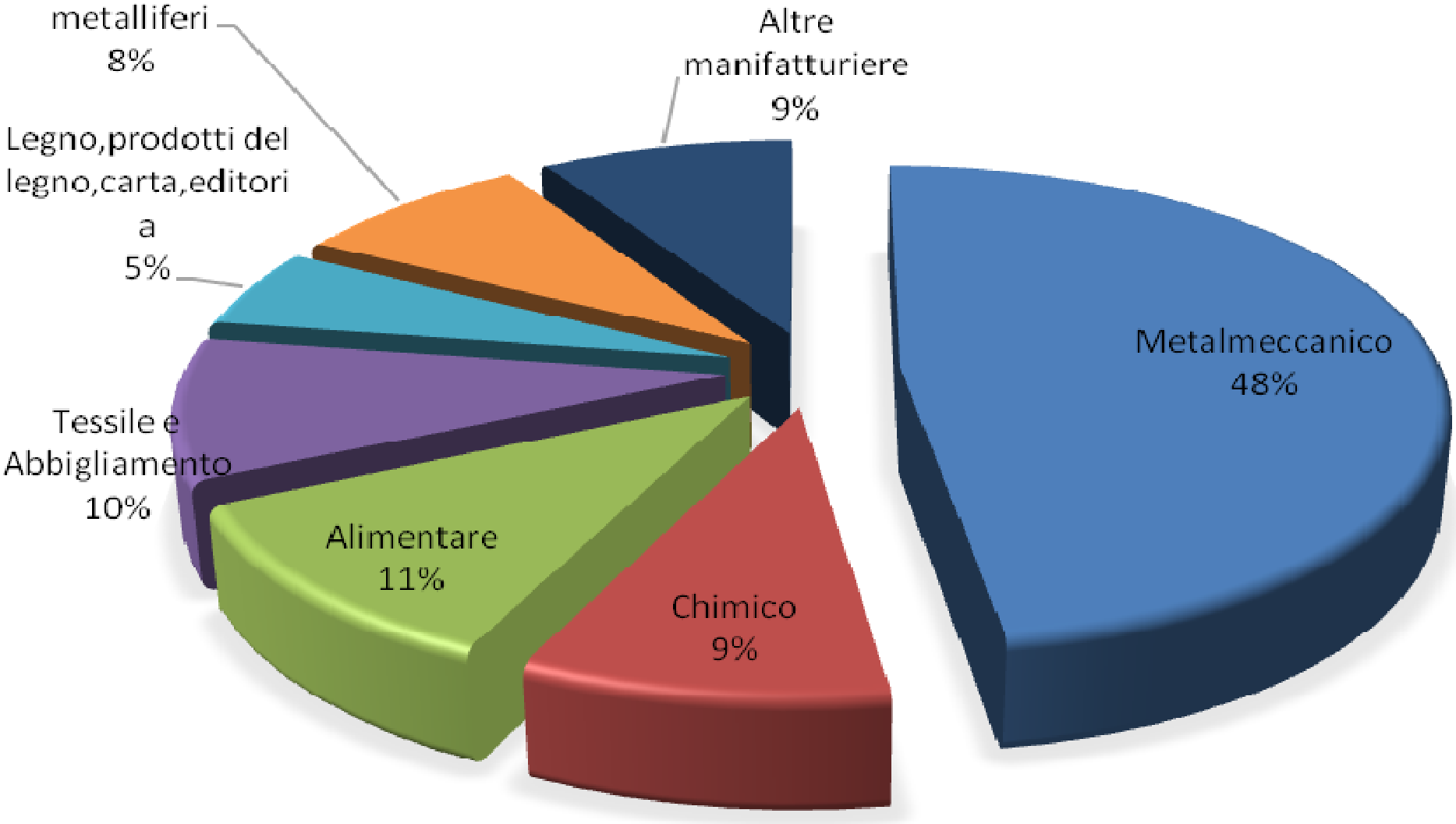
28 FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE

29 FABBRICAZIONE DI AUTOVEICOLI, RIMORCHI E SEMIRIMORCHI

30 FABBRICAZIONE DI ALTRI MEZZI DI TRASPORTO

	Aziende	Addetti
Italia	121.228	1.600.000
Veneto	14.041	32.000
Provincia di Belluno	534	5.972

INCIDENZA DEL VALORE AGGIUNTO METALMECCANICO NELL'INDUSTRIA MANIFATTURIERA - 2018



Infortuni nel comparto metalmeccanico anno 2018 INAIL

Settore	Italia	Veneto	Belluno
C 24 Metallurgia	5.545	968	40
C 25 Fabbricazione di prodotti in metallo (esclusi macchinari e attrezzature)	22.073	4.600	69
C 28 Fabbricazione di macchinari ed apparecchiature	13.636	2.594	100
C 29 Fabbricazione di autoveicoli, rimorchi e semirimorchi	3.404	247	0
C 30 Fabbricazione di altri mezzi di trasporto	1.935	211	0

Malattie Professionali
nel comparto metalmeccanico anno 2018 INAIL

Settore	Italia	Veneto	Belluno
C 24 Metallurgia	438	42	1
C 25 Fabbricazione di prodotti in metallo (esclusi macchinari e attrezzature)	1.643	142	5
C 28 Fabbricazione di macchinari ed apparecchiature	839	73	9
C 29 Fabbricazione di autoveicoli, rimorchi e semirimorchi	600	17	0
C 30 Fabbricazione di altri mezzi di trasporto	510	21	0

REGIONE DEL VENETO

ULSS 1 DOLOMITI

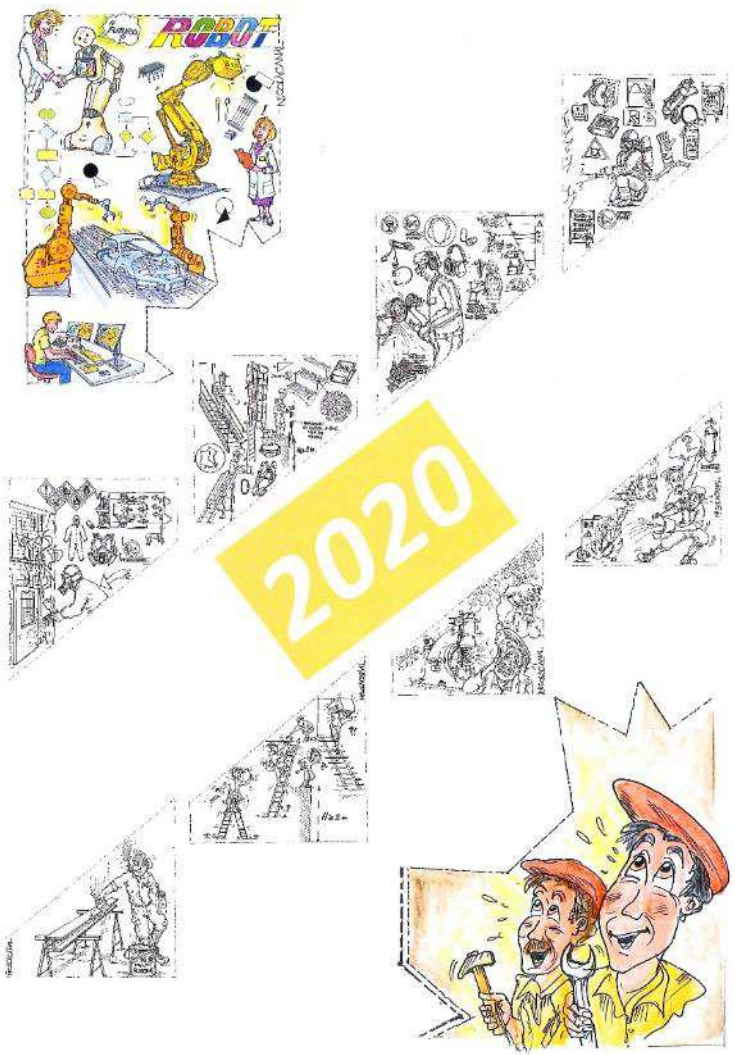
NEW!

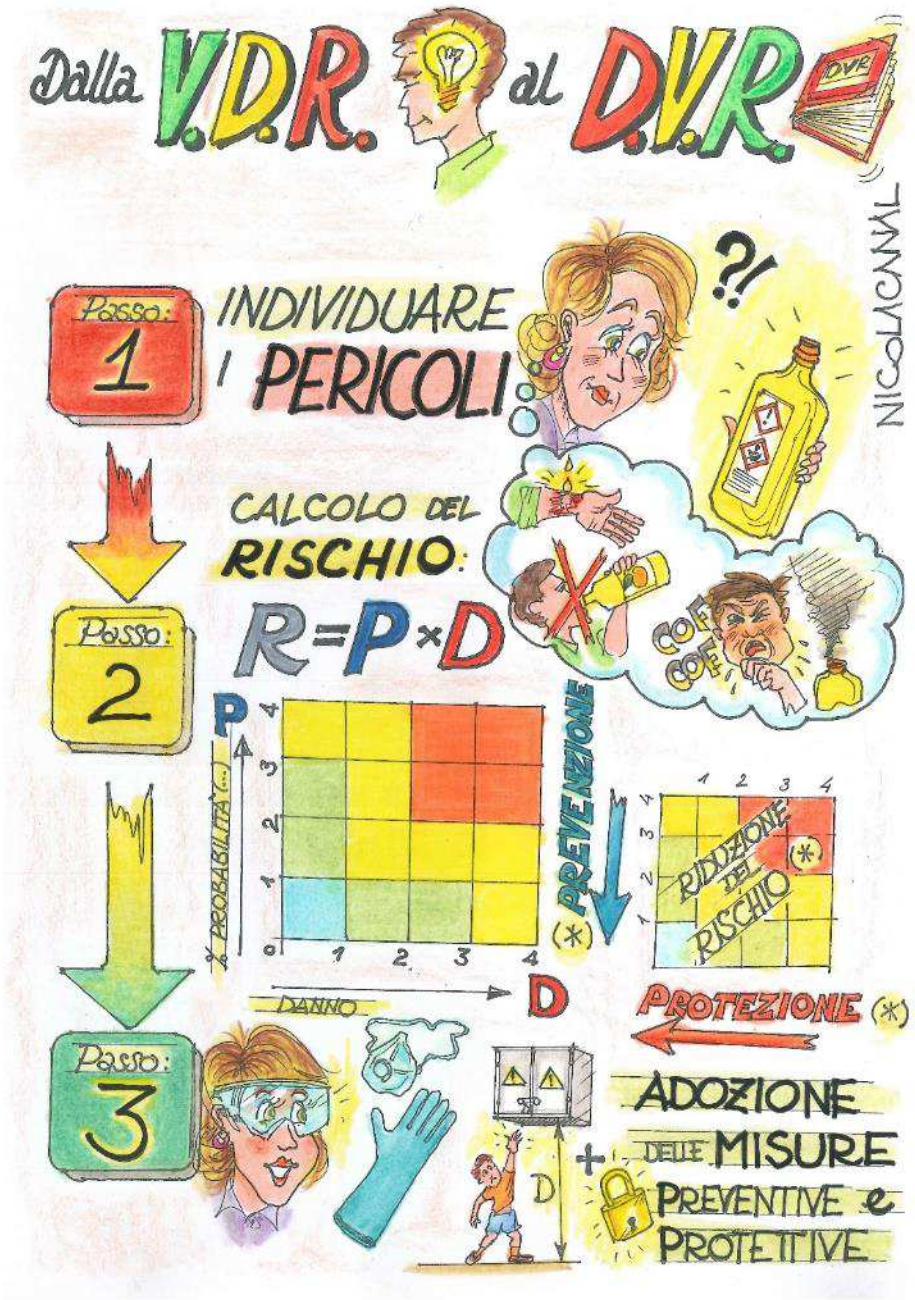
Regione Veneto
ULSS 1 Dolomiti - SPISAL

La salute e la sicurezza
non sono un hobby, sono la vita:

La metalmeccanica

Calendario 2020





DALLA VALUTAZIONE DEI RISCHI (VDR)

AL DOCUMENTO DI VALUTAZIONE DEI RISCHI (DVR)

Valutazione globale e documentata di tutti i rischi:

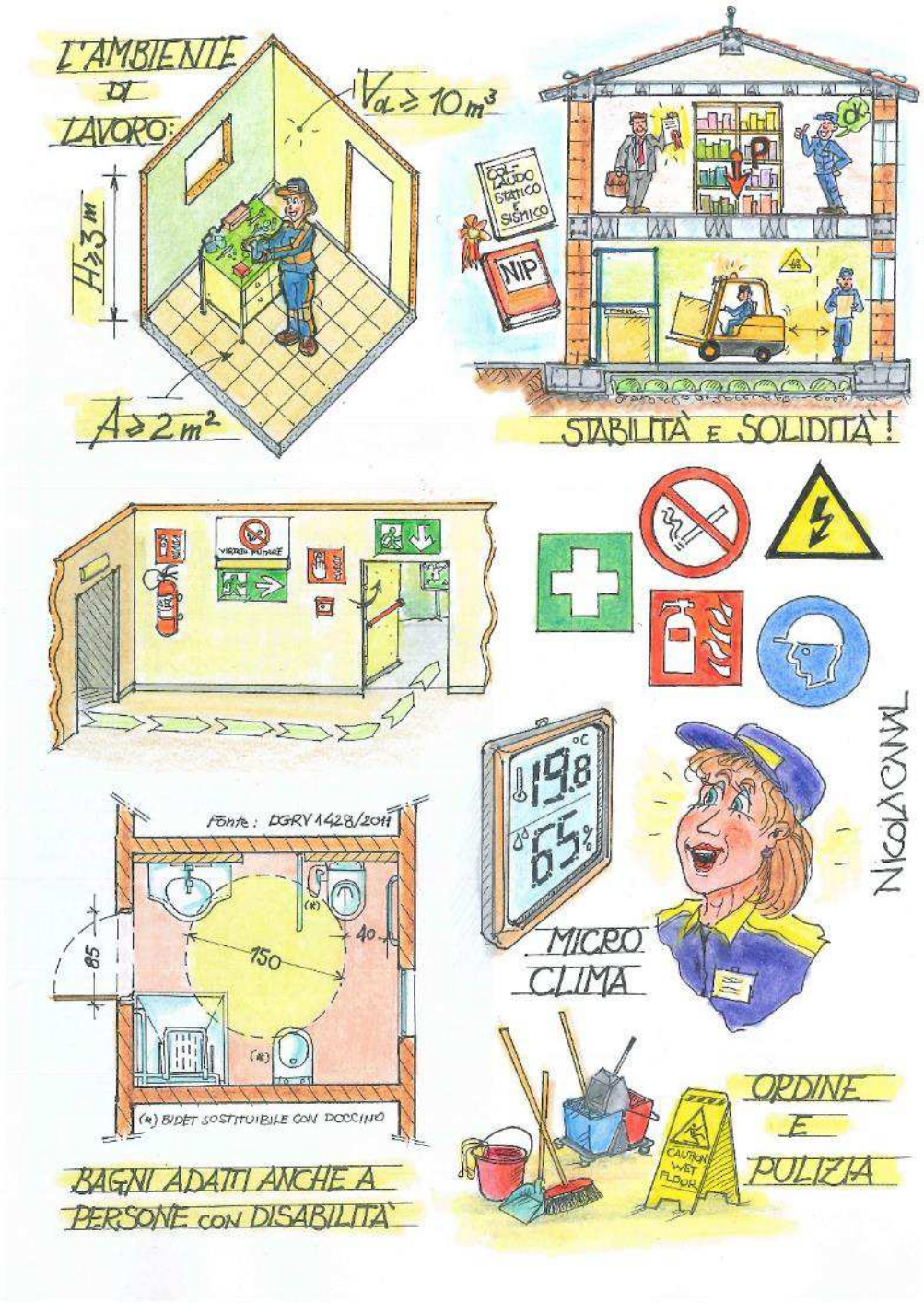
1 individuare il pericolo: il pericolo è definito come la proprietà o qualità intrinseca di un determinato fattore avente il potenziale di causare danni;

2 calcolare il rischio secondo la formula R=PxD: il rischio è la probabilità di raggiungimento del livello potenziale di danno nelle condizioni di impiego o di esposizione ad un determinato fattore o agente oppure alla loro combinazione;

3 individuare le adeguate misure di prevenzione e di protezione ed elaborare il programma di attuazione atto a garantire il miglioramento nel tempo dei livelli di salute e di sicurezza dei lavoratori.

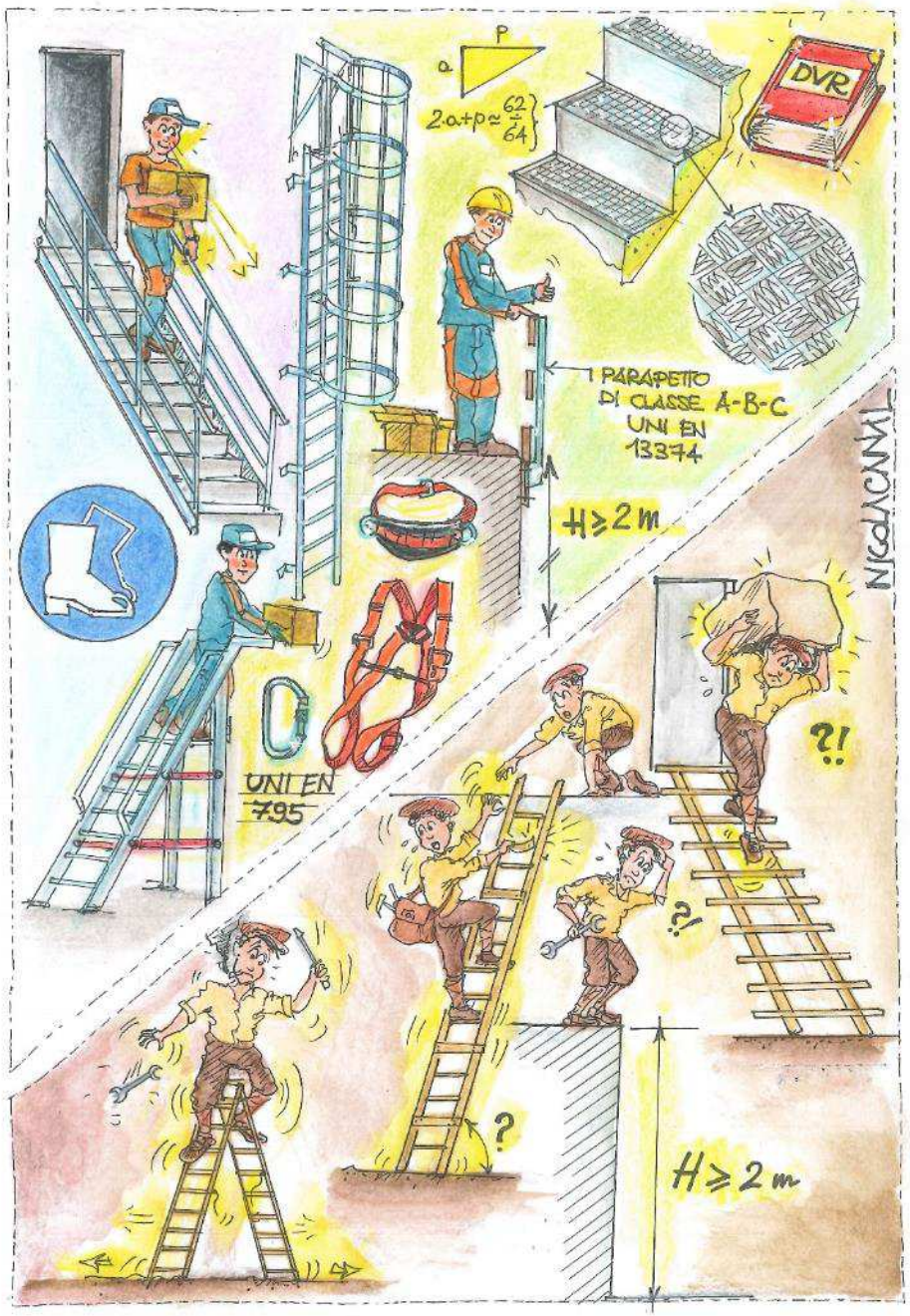
I LUOGHI DI LAVORO

Per luoghi di lavoro si intendono i luoghi destinati ad ospitare posti di lavoro, non solo quelli che si trovano all'interno dell'azienda o dell'unità produttiva, ma anche quelli ubicati in qualunque altro luogo, purchè sia di pertinenza dell'azienda o dell'unità produttiva ed allo stesso accedano i lavoratori nell'ambito del loro lavoro.



RISCHIO INCENDIO

Nelle aziende o lavorazioni in cui esistono pericoli specifici di incendio:
è vietato fumare e usare fiamme libere;
devono essere predisposti mezzi ed impianti di estinzione idonei in rapporto alle particolari condizioni in cui possono essere usati, in essi compresi gli apparecchi estintori portatili o carrellati di primo intervento. Detti mezzi ed impianti devono essere mantenuti in efficienza e controllati almeno una volta ogni sei mesi da personale esperto;
l'acqua non deve essere usata per lo spegnimento di incendi in prossimità di macchine e apparecchi elettrici sotto tensione.
Formazione dei lavoratori addetti all'antincendio
BASSO corso di formazione tipo A durata 4 ore;
MEDIO corso di formazione tipo B durata 8 ore;
ALTO corso di formazione tipo C durata 16 ore.



LE SCALE

Le scale possono essere di tipo fisso o portatile; i rischi correlati all'utilizzo di queste strutture derivano da fattori legati all'utilizzatore stesso (malore, stanchezza, compartamenti errati) oppure alla scala e alle sue condizioni (cattiva installazione o manutenzione). Devono essere utilizzate solo nei casi in cui non sia possibile utilizzare altro tipo di attrezzatura più sicura.

Durante l'attività con utilizzo di scale:
***proteggere con idonei parapetti o difese equivalenti i lati aperti e con almeno un corrimano se delimitate da pareti;**
***dotare gli scalini di striscia antiscivolo o di bocciardatura;**
***utilizzare idonei Dispositivi di Protezione Individuale: scarpe antinfortunistiche, imbracatura.**

Durante l'attività con utilizzo di scale è vietato trasportare carichi pesanti o ingombranti in quanto le mani devono essere libere e posizionate sui montanti al fine di garantire una solida presa.

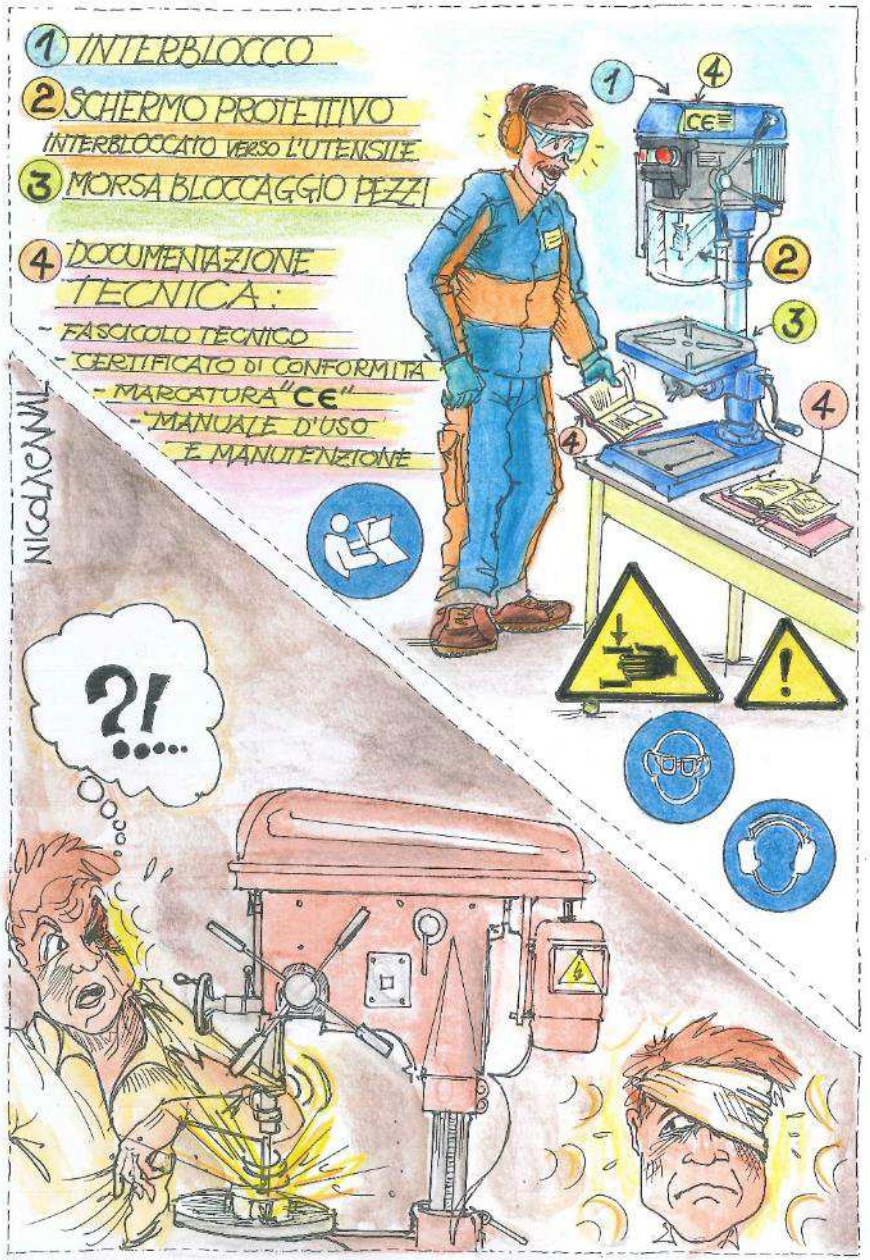
LE ATTREZZATURE DI LAVORO: IL TRAPANO

Per attrezzatura di lavoro si intende qualsiasi macchina, apparecchio, utensile o impianto necessari all' attuazione di un processo produttivo e destinato ad essere usato durante il lavoro.

Il Datore di Lavoro ha l'obbligo di mettere a disposizione dei lavoratori attrezzature conformi ai requisiti di sicurezza, da aggiornare sulla base dell'evoluzione normativa e di programmare le idonee attività di manutenzione per mantenere nel tempo tali requisiti.

Il lavoratore deve essere:
***formato ed addestrato all'utilizzo delle attrezzature;**
***munito dei dispositivi di protezione individuale.**

Il trapano deve essere munito di:
***interblocco;**
***schermo protettivo che circoscrive la zona pericolosa dell'utensile;**
***sistema di bloccaggio dei pezzi differenziati in funzione delle forme e delle dimensioni del pezzo;**
***documentazione tecnica: fascicolo tecnico, certificato di conformità, marcatura CE, manuale di uso e di manutenzione.**



LE ATTREZZATURE DI LAVORO: LE PRESSE

Le presse sono macchine operatrici atte alla compressione dei materiali.

I principali pericoli derivanti dall'utilizzo delle presse riguardano il trascinamento o lo schiacciamento degli arti superiori.

Le principali azioni per la sicurezza nell'uso delle presse riguardano:

***informare, formare ed addestrare i lavoratori all'utilizzo delle presse;**
***mettere a disposizione i manuali per l'uso;**
***mantenere correttamente posizionati i dispositivi di sicurezza sulla macchina;**
***segnalare tempestivamente eventuali malfunzionamenti o guasti al proprio preposto;**
***estrarre e custodire le chiavi dai selettori modali presenti sulla macchina;**
***indossare i dispositivi di protezione individuale;**

Prestare attenzione ai fluidi lubrorefrigeranti utilizzati nella lavorazione dei metalli per ridurre l'attrito tra le superfici e per disperdere il calore prodotto:

***applicare sistemi di aspirazione localizzata;**
***utilizzare dispositivi di protezione individuale;**
collocare i fusti in un sito apposito e all'interno di bacini di contenimento per contenere eventuali spandimenti.

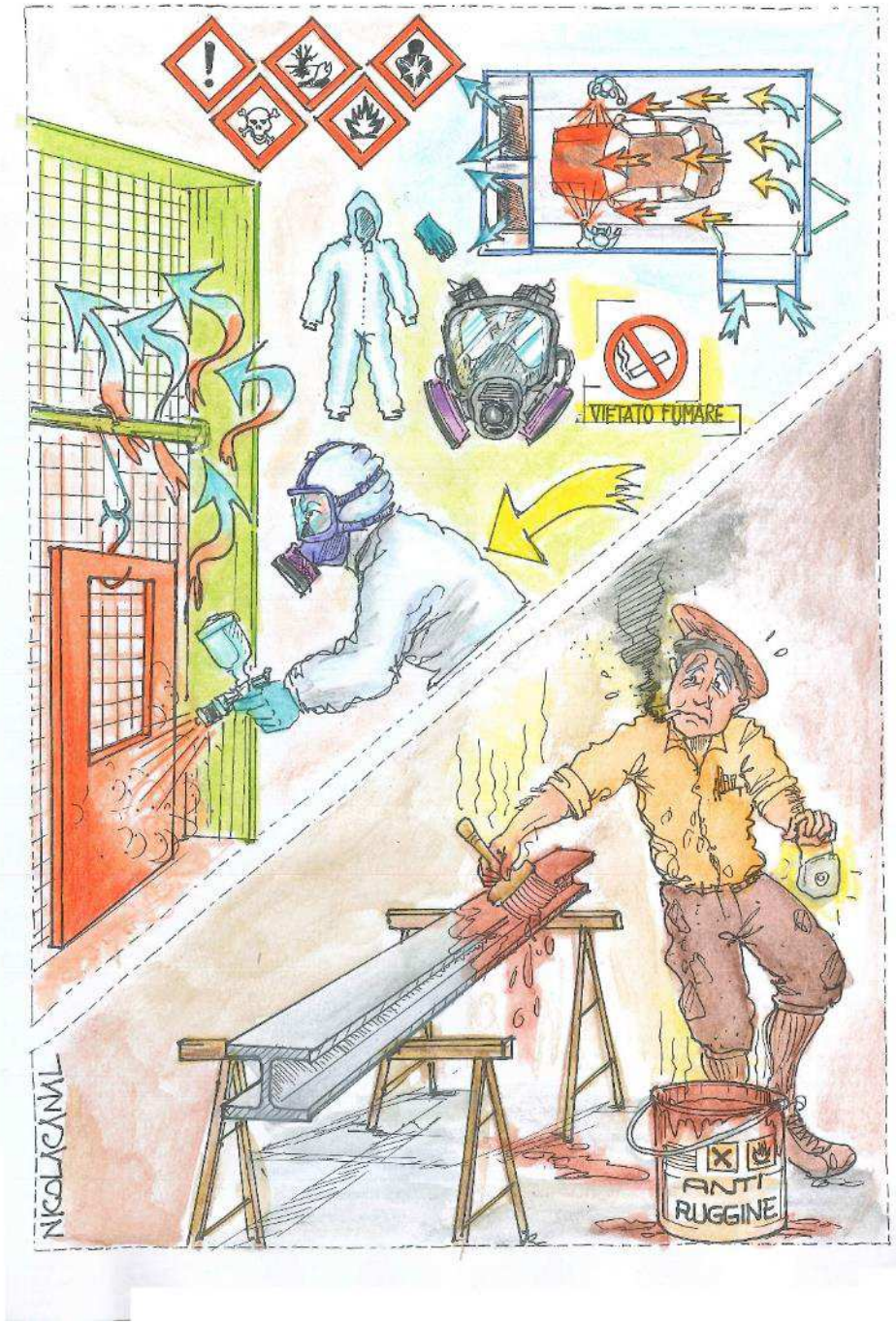
RISCHIO CHIMICO E SCHEDE DI SICUREZZA (SDS)

La lavorazione dei metalli comporta quasi sempre un rischio di esposizione ad agenti chimici pericolosi che possono svilupparsi sotto forma di polveri, fumi, nebbie o vapori. Essi determinano un rischio da inalazione che è nettamente prevalente rispetto al contatto ed all'ingestione, quest'ultima legata soprattutto ad eventi accidentali o a scorrette procedure di igiene del lavoro.

Per l'utilizzo di sostanze chimiche:

***effettuare la valutazione dei rischi per le sostanze e i preparati pericolosi utilizzati e prevedere appropriate misure di prevenzione e di protezione;**
***informare e formare i lavoratori;**
***utilizzare i Dispositivi di Protezione Individuale;**
***segnalare le aree di lavoro con cartellonistica di sicurezza.**
***mettere a disposizione le schede di sicurezza SDS dei prodotti aggiornate secondo i regolamenti REACH (Risk Evaluation Assessment Chemicals) e CLP (Classification Labelling and Packaging);**
***mantenere i prodotti nelle loro confezioni etichettate.**

Durante l'attività a rischio chimico è vietato fumare, consumare alimenti e bevande.



LA VERNICIATURA

Gli effetti sulla salute derivanti dalle lavorazioni con presenza di vernici sono molteplici e riguardano in particolare l'apparato respiratorio e quello cutaneo. Una particolare attenzione deve essere inoltre presente nell' uso di prodotti con accertata cancerogenicità per il polmone e la vescica.

Durante l'attività di verniciatura:
***scegliere prodotti vernicianti a bassa tossicità e rendere disponibili le Schede di Sicurezza;**
***dotare le macchine di impianti di aspirazione localizzata e definire procedure di manutenzione periodica dei filtri.**
***informare e formare i lavoratori**
***utilizzare i Dispositivi di Protezione Individuale: maschere con filtro, tuta e guanti;**
***sottoporre i verniciatori ai controlli sanitari preventivi e periodici.**

Durante l'attività di verniciatura è vietato fumare, consumare alimenti e bevande.

LA SALDATURA

La saldatura consente di unire, sotto l'azione del calore e della pressione, due pezzi in metallo in modo da realizzare, nei tratti di collegamento, la continuità metallica fra i pezzi stessi.

Gli effetti sulla salute derivanti da tale lavorazione riguardano in particolare l'apparato respiratorio, oculare, cutaneo e il sistema nervoso. Una particolare attenzione deve essere inoltre rivolta anche verso la possibile cancerogenicità dell'attività per il polmone.

Durante l'attività di saldatura:

***dotare i posti di saldatura di impianti di aspirazione localizzata con espulsione all'esterno dei fumi (previo abbattimento) e definire procedure di manutenzione periodica dei filtri;**
***segnalare le aree di lavoro con apposita cartellonistica di sicurezza;**
***informare e formare i lavoratori;**
***utilizzare i Dispositivi di Protezione Individuale: guanti isolanti, schermo per viso e occhi, scarpe, grembiuli in cuoio o altro materiale ignifugo;**
***sottoporre i saldatori ai controlli sanitari preventivi e periodici.**

Durante l'attività di saldatura è vietato fumare, consumare alimenti e bevande.

RUMORE E VIBRAZIONI

L'esposizione a rumore elevato negli ambienti di lavoro, indicativamente oltre gli 80 dB (A) come media giornaliera, può determinare una riduzione dell'udito su base professionale.

Le vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio possono essere generate dall'impiego di utensili di tipo percussorio o rotativo (avvitatore, smerigliatrice angolare, ecc.) o anche da lavorazioni in cui gli oggetti da trattare sono tenuti con le mani contro un sistema mobile (mola a disco, lucidatura a spazzole, ecc.).

Tutte le aziende devono:
***valutare l'esposizione a rumore e a vibrazioni;**
***adottare misure di prevenzione e di protezione;**
***informare, formare ed addestrare i lavoratori;**
***fornire e utilizzare i Dispositivi di Protezione Individuale;**
***adottare misure di prevenzione e di protezione atte ad eliminare o ridurre il rischio;**
***informare, formare ed addestrare i lavoratori;**
***sottoporre i lavoratori ai controlli sanitari preventivi e periodici.**

LA VIABILITÀ INTERNA ALL'AZIENDA

La circolazione dei carrelli elevatori all'interno delle attività industriali/artigianali presenta molti rischi, tra i quali spicca l'investimento dei pedoni: è necessario così studiare la LOGISTICA e la VIABILITÀ aziendale, come se fosse una "rete stradale", facendo attenzione ai seguenti fattori:

***I percorsi interni devono minimizzare i tragitti, con una buona visibilità generale, la velocità dei veicoli deve essere ridotta e non pericolosa;**

***La segnaletica orizzontale deve separare il percorso dei pedoni da quello dei veicoli, utilizzando vernici e/o laminati plastici antisdrucciolevoli;**

***Evitare gli incroci pericolosi o con scarsa visibilità: ove non possibile, occorre utilizzare gli specchi convessi ed il clacson come avvertimento;**

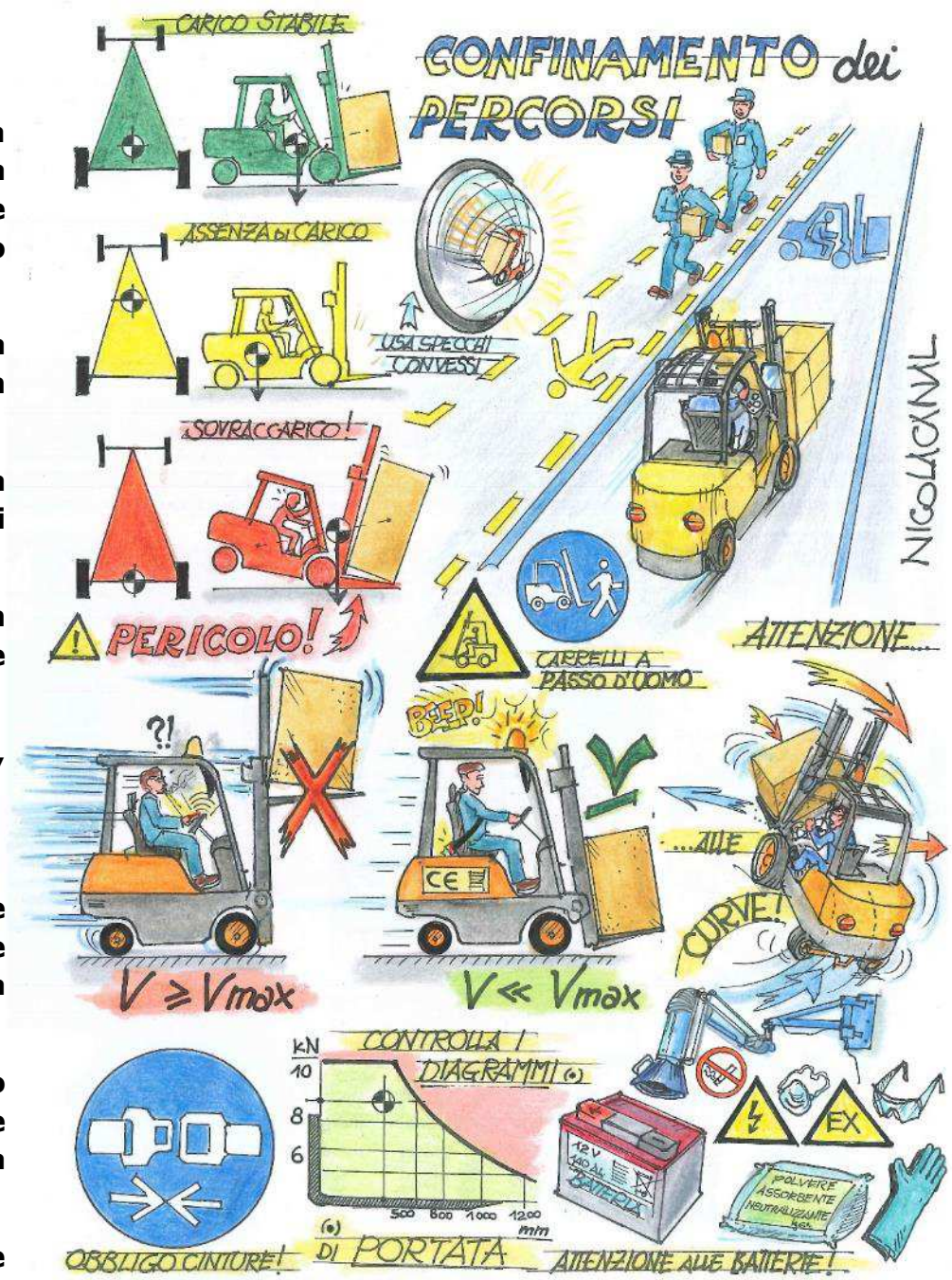
***I carrelli elevatori vanno utilizzati solo da personale informato, formato ed addestrato, nel rispetto delle regole della sicurezza;**

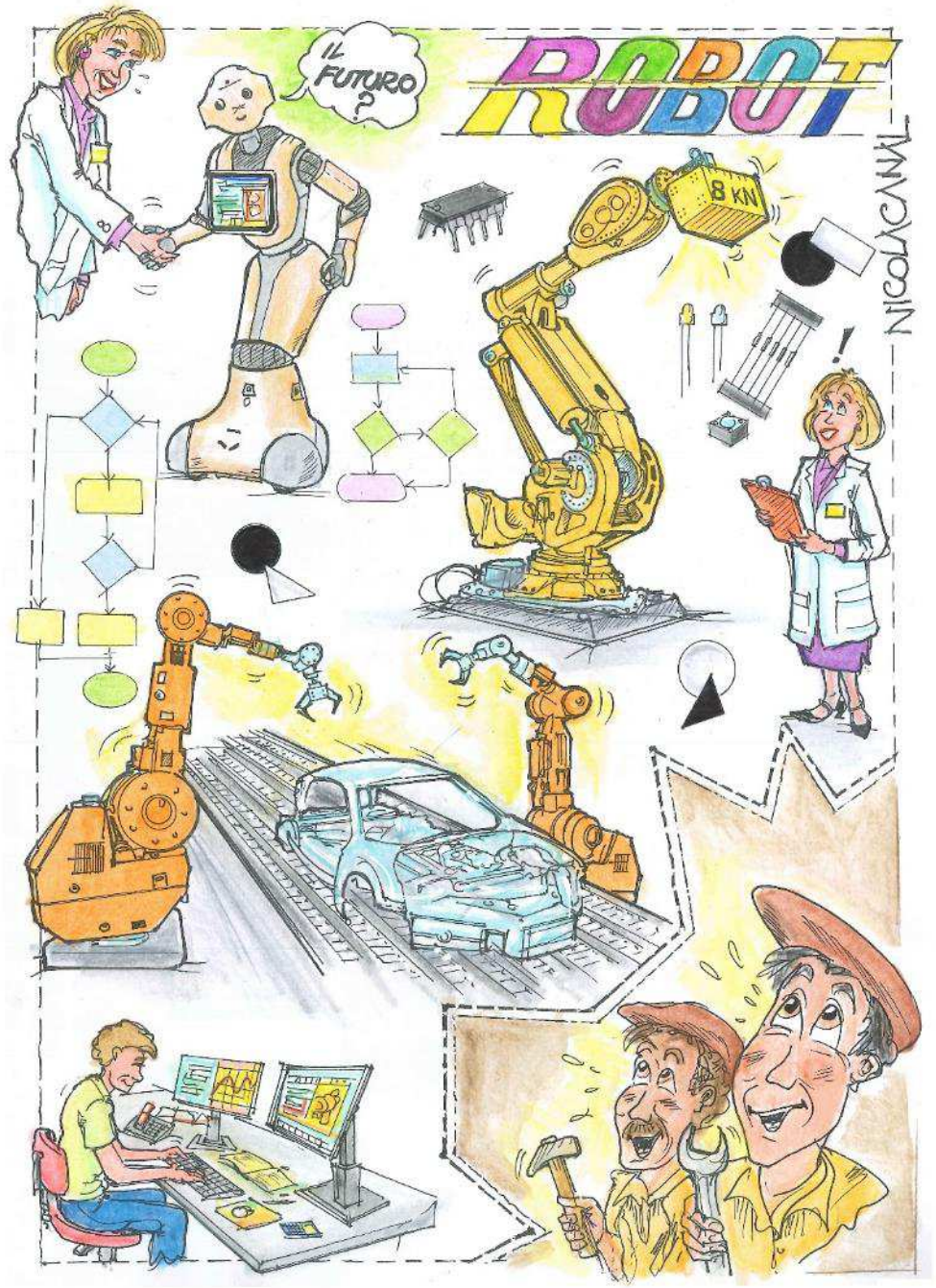
***Le cinture di sicurezza devono essere sempre allacciate;**

***Ricordare che il baricentro del carico è nella posizione più stabile solo quando il mezzo è correttamente caricato: il mezzo può risultare pericoloso quando è caricato troppo ma anche quando viaggia scarico;**

***Prima dell'uso di ogni macchina consultarne il Diagramma di Carico o Portata relativo: il carico va correttamente posizionato sul mezzo e durante gli spostamenti le forche vanno tenute in basso e la velocità va sempre particolarmente moderata nelle CURVE;**

***Il Cambio e la ricarica delle batterie vanno eseguiti da personale informato, formato ed addestrato e dotato di idonei DPI;**





IL FUTURO?

Guardando al futuro del lavoro, è importante considerare fino a che punto i Robot potranno sostituire o integrare ed ottimizzare il lavoro umano.

A seconda dell'applicazione cui è destinato, un robot può essere classificato come robot:

Industriale definito come *manipolatore multifunzionale riprogrammabile controllato automaticamente con almeno tre assi programmabili, che può essere fisso sul posto o mobile, destinato ad essere utilizzato in applicazioni di automazione industriale;

***di servizio destinati ad assistere, accompagnare ed accudire uomini, condividendo l'ambiente umano e dando prova di un comportamento intelligente di base per lo svolgimento di compiti assegnati (es. robot che sostituiscono l'uomo svolgendo lavori in ambienti sporchi e pericolosi, robot destinati all'assistenza degli anziani, robot medici impegnati nella diagnosi, chirurgia, cura e riabilitazione).**

Il principale beneficio che potrà apportare la diffusione della robotica nel campo della sicurezza sul lavoro sarà probabilmente la riduzione dei rischi fisici, ergonomici ... ma non dello stress!

guadagnare salute

rendere facili le scelte salutari

Buon 2020 !