



Regione del Veneto

## Azienda ULSS n. 1 Dolomiti

PEC: [protocollo.aulss1@pecveneto.it](mailto:protocollo.aulss1@pecveneto.it)

Sede legale: via Feltre, n. 57 - 32100 - BELLUNO

Centralino Belluno: 0437 516111

Codice Fiscale e Partita IVA: 00300650256

**DIPARTIMENTO DI PREVENZIONE – S.P.I.S.A.L.**

Palazzina S. Gervasio, 3° piano c/o Ospedale San Martino

viale Europa, 22 - 32100 Belluno – Segreteria 0437 514565

# PIANO MIRATO DI PREVENZIONE IMPIANTI A FUNE

## Presentazione

Il Piano Nazionale della Prevenzione (PNP) e il relativo Piano Regionale della Prevenzione (PRP) rappresentano i principali documenti di programmazione delle attività di sanità pubblica per la tutela della salute e della sicurezza negli ambienti di vita e di lavoro.

Tra gli obiettivi del PNP 2020-2025 e della relativa declinazione regionale, nella programmazione delle azioni a tutela della salute e della sicurezza sul lavoro, è prevista l'attuazione dei Piani Mirati di Prevenzione (PMP).

I PMP rappresentano un nuovo modello di intervento attivo, in grado di coniugare vigilanza e assistenza, aumentando così l'efficienza dell'azione pubblica e il livello di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro.

Il Servizio Prevenzione Igiene e Sicurezza negli Ambienti di Lavoro (SPISAL) dell'AULSS n. 1 Dolomiti ha individuato il comparto degli impianti a fune, settore di particolare peculiarità e rilevanza in Provincia, nel quale nel corso degli ultimi anni si sono verificati degli infortuni gravi e/o mortali.

La presente check-list rappresenta uno dei principali strumenti per l'attuazione dei PMP ed è focalizzata solo su alcuni rischi, ritenuti particolarmente significativi, al fine di evidenziare gli aspetti ritenuti prioritari per la salute e la sicurezza dei lavoratori e i miglioramenti cui tendere.

Si precisa che gli elementi in essa descritti prevedono necessariamente risposte standard e semplificate rispetto alla reale complessità dei temi affrontati, al fine di favorire l'elaborazione dei dati complessivi.

Si informa che la presente check list verrà inviata via e-mail, dovrà essere compilata su un format Google Moduli e sarà inoltre scaricabile collegandosi alla pagina web dello SPISAL dell'AULSS n. 1 Dolomiti. È opportuno che la compilazione della check list avvenga da parte del datore di lavoro previo confronto con le altre figure aziendali della sicurezza.

La check list, una volta debitamente compilata, dovrà essere restituita a questo Servizio Prevenzione Igiene e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro (SPISAL), in previsione di una eventuale successiva verifica.



## CHECK LIST DI VALUTAZIONE

<b>Anagrafica</b>		
Sede Legale	Denominazione	
	Indirizzo	
	P.IVA	
	Codice attività Ateco	
	Descrizione attività svolta	
	Numero dipendenti a tempo indeterminato	
	Numero dipendenti a tempo determinato	
Impianti gestiti in Provincia di Belluno (seggiovie, cabinovie, funivie)	Impianto n. 1 Denominazione	
	Indirizzo	
	Tipologia impianto	
	Impianto n.2 Denominazione	
	Indirizzo	
	Tipologia impianto	
Figure aziendali della sicurezza (indicare il nominativo)	Impianto n. ....	
	Datore di Lavoro	
	RSPP	
	Medico Competente	
	RLS/RLST	
	Direttore d'esercizio	



	SI/ NO	Note	N · A
<b>Vie di circolazione interne aziendali</b>			
Le vie di circolazione in caso di presenza di neve e ghiaccio, vengono mantenute percorribili sgomberandole, o se necessario facendo indossare ai lavoratori specifici dispositivi da applicare alle calzature?			
È stato designato un responsabile per l'attivazione del personale che si occuperà delle attività di sgombero neve, spargimento del sale e del ghiaino?			
<b>Lavori di manutenzione</b>			
Vi sono procedure scritte relative agli interventi di manutenzione sugli impianti?			
L'intero impianto o parti di esso sono disinseriti in modo sicuro prima dei lavori di manutenzione e messi in sicurezza contro l'avviamento accidentale?			
I piloni sono raggiungibili in sicurezza, per esempio a piedi, con la motoslitte, con gli sci o con un carrello di servizio?			
Il carrello di servizio fornito dal fabbricante dell'impianto è conforme allo stato della tecnica?			
Nel caso si utilizzi il carrello di servizio, questo è dotato di parapetti normali con arresto al piede lungo il perimetro dello stesso, di scalette e di golfari di aggancio per consentire la salita in sicurezza sul pilone?			
Sono disponibili dispositivi di protezione individuale anticaduta ed il personale è stato formato e istruito su come impiegarli correttamente e sui punti di ancoraggio da utilizzare?			

<p><b>Impiego di veicoli (motoslitte, veicoli battipista, quad, cingolati ed altri mezzi speciali)</b></p>			
<p>Vi sono delle procedure di sicurezza specifiche dell'impresa per l'utilizzo di detti veicoli?</p>			
<p>È prevista una riunione di coordinamento tra i conducenti dei veicoli battipista e chi controlla le piste o gli impianti di innevamento artificiale riguardo le modalità di svolgimento del lavoro, in modo che non vi siano interferenze nell'operatività?</p>			
<p>Durante l'utilizzo del veicolo, si indossano delle calzature robuste con suola antiscivolo e vi sono a disposizione specifici dispositivi da applicare alle calzature in caso di necessità?</p>			
<p>Ogni veicolo battipista è dotato di radio ricetrasmittente, di kit di primo soccorso, di estintore e di eventuale attrezzatura per intervento in caso di valanga?</p>			
<p><b>Lavori speciali</b></p>			
<p>I lavori speciali (per es. bonifica di pendii valanghivi) sono affidati esclusivamente a personale in possesso di formazione e abilitazioni specifiche con personale di supporto?</p>			
<p><b>Organizzazione, formazione e comportamento</b></p>			
<p>Tutto il personale è stato istruito sui pericoli inerenti al lavoro e sulle misure di protezione da adottare?</p>			
<p>Sono stati nominati e formati i preposti?</p>			
<p>I preposti vigilano sul rispetto delle regole di sicurezza e nel caso di non rispetto delle regole aziendali segnalano alla direzione?</p>			



Il personale è stato istruito su come lavorare in sicurezza sulle piattaforme, sui piloni o in postazioni di lavoro sopraelevate?			
Il personale è stato istruito sulle modalità di soccorso nel caso un lavoratore rimanga sospeso con l'imbracatura?			
La comunicazione tra la persona che manovra l'impianto e quelle che lavorano sull'impianto è sempre garantita attraverso dei sistemi radio o equivalenti?			
Chi guida i veicoli battipista è in possesso di adeguata formazione ripetuta periodicamente?			
Sono stati nominati e formati gli addetti alle misure di primo soccorso ed antincendio (almeno 2 per turno)?			
<b>Idoneità alla mansione dei lavoratori</b>			
Il datore di lavoro ha provveduto a nominare il medico competente aziendale?			
Viene effettuata la sorveglianza sanitaria, nei casi previsti dalla valutazione dei rischi aziendale, rispettando le scadenze previste dal protocollo sanitario e a ciascun lavoratore è stato rilasciato il certificato di idoneità alla mansione?			
I macchinisti vengono sottoposti ad accertamenti per l'accertamento di assenza di tossicodipendenza?			
È stata fatta formazione ai lavoratori sul divieto di consumo di bevande alcoliche durante l'orario lavorativo?			
<b>Macchine e attrezzature di lavoro dell'officina riparazioni</b>			
Le attrezzature presenti nell'officina meccanica sono conformi ai Requisiti Essenziali di Sicurezza (R.E.S.) e vengono regolarmente manutentate?			

<b>Costruzione ed equipaggiamento degli impianti</b>			
Nelle stazioni degli impianti le postazioni di lavoro fisse sono dotate di protezione laterale?			
E' possibile salire sui piloni in tutta sicurezza in quanto presenti sistemi di ancoraggio per le imbracature di sicurezza?			
Il controllo visivo delle funi avviene da una postazione sicura in modo che chi lo effettua non possa né cadere né essere trascinato dalla fune?			
Gli elementi mobili dell'impianto (ad es. alberi cardanici, sistemi di trasmissione del moto, giunti, dischi dei freni, ecc.) hanno dei ripari di protezione del tipo fisso o mobile interbloccato, che impediscano l'accesso alle zone pericolose, tenendo conto anche di eventuali tempi di arresto per inerzia?			
<b>I prodotti chimici utilizzati</b>			
Per ogni prodotto chimico utilizzato vi è a disposizione la Scheda dati di Sicurezza aggiornata al Reg. UE n. 878/2020?			
Le Schede dati di Sicurezza sono disponibili alla consultazione da parte dei lavoratori, anche su sistemi informatici?			
Se vengono effettuati travasi dal contenitore originale viene applicata al recipiente di destinazione un'etichetta contenente il nome del prodotto chimico ed i relativi pittogrammi di rischio?			
I prodotti chimici allo stato liquido, vengono stoccati in bacini di contenimento per evitare dispersione delle sostanze in ambiente?			

**ELENCO DEI DOCUMENTI CHE POSSONO ESSERE RICHIESTI ALL'AZIENDA E DA ESIBIRE IN SEDE DI SOPRALLUOGO ISPETTIVO**

Documento di Valutazione dei rischi aziendale
Documento unico valutazione rischi interferenti (DUVRI) nel caso di lavori in appalto o contratti d'opera
Nominativo del responsabile del servizio di prevenzione e protezione (RSPP) e corsi formativi specifici
Nominativo del rappresentante dei lavoratori per la sicurezza o di quello territoriale (RLS/RLST) e corsi formativi specifici
Nominativi designati per le emergenze: antincendio e primo soccorso e corsi formativi specifici
Corsi formativi per i lavoratori in riferimento alla mansione specifica ed eventuali nomine ed abilitazione specifica per coloro i quali eseguono interventi sugli impianti elettrici
Corsi formativi per l'uso di attrezzature particolari (carrelli elevatori, gru, piattaforme di lavoro elevabili, trattori, ecc.)
Nomina del medico competente
Protocollo di sorveglianza sanitaria e giudizi di idoneità dei lavoratori
Riunioni periodiche del servizio di prevenzione e protezione
Dichiarazione di conformità dell'impianto elettrico ("dichiarazione di rispondenza" per gli impianti realizzati prima del marzo 1990)
Denuncia degli impianti di terra e contro le scariche atmosferiche (con relativi verbali di verifica periodica)
Libretti delle attrezzature quali PLE o apparecchi di sollevamento materiali con portata > 200 Kg. con verbali di verifica periodica